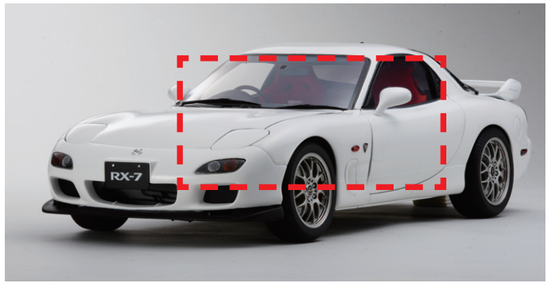
□組裝中央鞍座

影片教學看這裡 !!
不容易理解的組裝步驟,
可透過影片輔助確認。
https://deagostini.jp/news/sbs-rx7



今号のパーツ



※写真のネジには、予備数は含まれていません。
※組み立てガイドの写真は、ご提供するパーツと仕様などが一部異なる場合があります。ご了承ください。

- 28A 中央鞍座底座
- 28B 中央鞍座面板
- 28C 手煞車拉桿
- 28D 排檔桿防塵套
- 28E 腳踏墊
- 28F 離合器、煞車及油門踏板
- 28G 螺絲A（11顆+備用）
- 28H 螺絲O（2顆+備用）

■組裝中央鞍座

1



請準備截至第27期組裝完成的駕駛艙底板與儀表板。

2



從28B中央鞍座面板 的背面,將28D排檔桿防塵套 隆起的一側嵌入。

3



28B 與 28D 應可緊密嵌合。

4



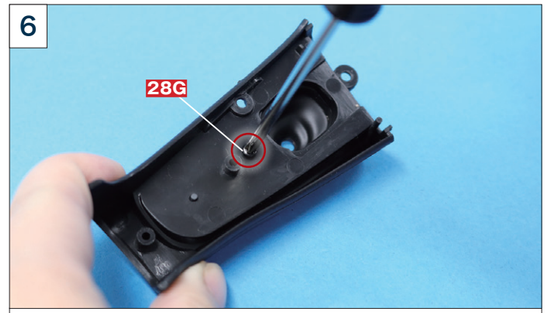
將組裝完成的 28B 嵌合至 28A 中央鞍座底座。

5



如照片所示,28A 與 28B 應可緊密嵌合。

6



注意不要讓 28B 脫落,將組件翻面後,使用 28G 螺絲A 鎖緊固定。

7



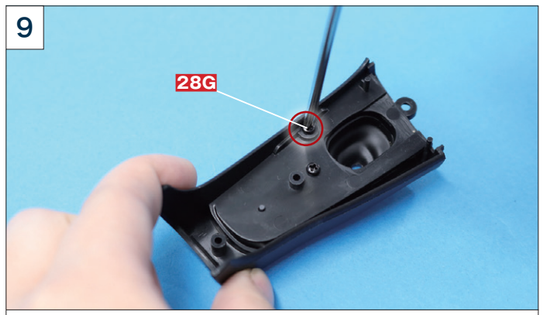
將 28C 手煞車拉桿 背面的螺絲固定柱,插入 28A 的軸孔中進行安裝。請仔細參照照片,並注意零件的前後方向。

8



如照片所示,28C 應可與 28A 緊密嵌合。

9



注意不要讓 28C 脫落,將組件翻面後,使用 28G 螺絲A 鎖緊固定。

10



中央鞍座組裝完成。

11



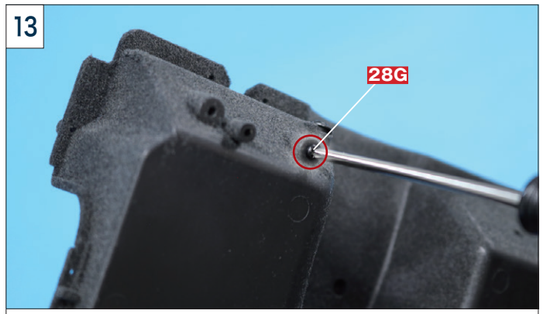
準備駕駛艙底板,將 28E 腳踏墊 背面的4支定位軸插入底板右側地面上的4個孔位(○)中進行安裝。仔細參照照片,注意零件的安裝方向。

12



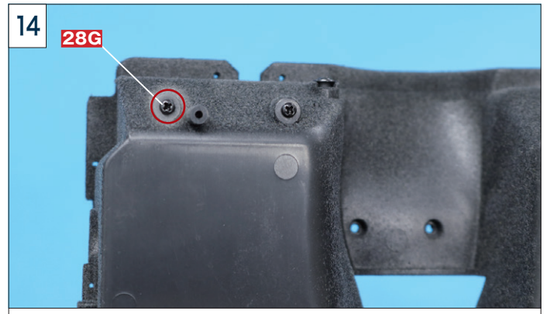
將 28E 安裝至與駕駛艙底板緊密貼合。

13



注意不要讓 28E 脫落,將組件翻面後,從駕駛艙底板前方的螺絲孔(○),使用 28G 螺絲A 鎖緊固定。

14



以相同方式,使用 28G 螺絲A 固定另一個螺絲孔(○)。28E 後方的2支定位軸僅用於定位,因此不需要使用螺絲固定。

15



將步驟10組裝完成的中央鞍座背面後方及中央的螺絲固定柱,以及前方的2支凸出定位銷,對準駕駛艙底板中央的軸孔(○)後進行安裝。

16



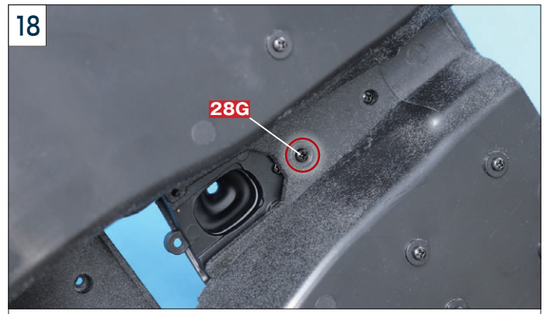
如照片所示,將中央鞍座安裝於指定位置。安裝後會稍微向駕駛座側傾斜,此為正常現象,無須擔心。

17



將駕駛艙底板翻面,確認螺絲孔已對齊後,使用 28G 螺絲A 固定○所示的螺絲孔。

18



以相同方式,使用 28G 螺絲A 固定另一個○所示的螺絲孔。

19



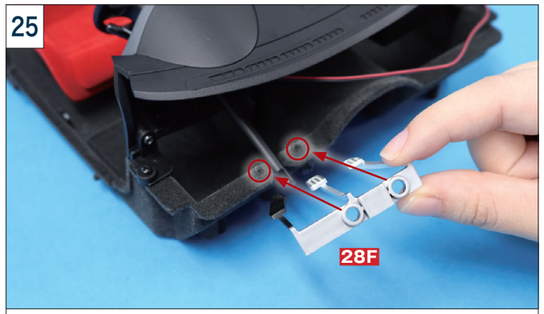
準備儀表板。仔細參照照片，將儀表板背面中央附近及左右兩側的螺絲固定柱，對準駕駛艙底板前方及左右兩側的軸孔後進行安裝。

20



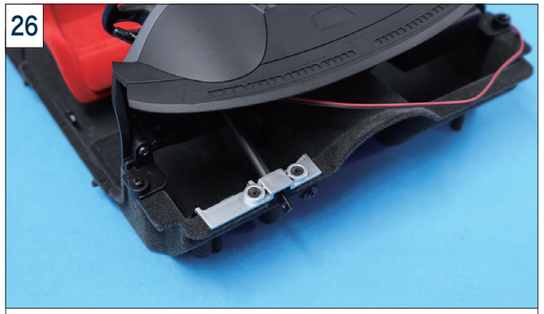
如照片所示，儀表板應可與駕駛艙底板緊密嵌合。

25



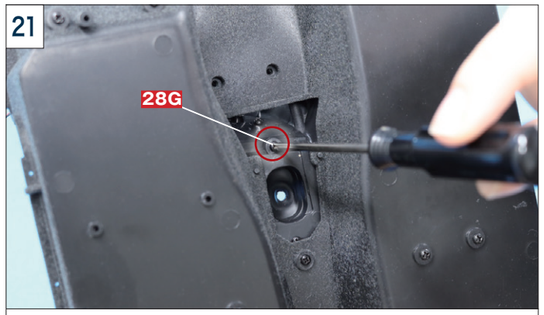
從駕駛艙底板前方安裝 28F ABC踏板組。將 28F 的2個軸孔對準駕駛艙底板前方的2支螺絲柱（○）後嵌合。

26



如照片所示，28F 應可緊密嵌合。

21



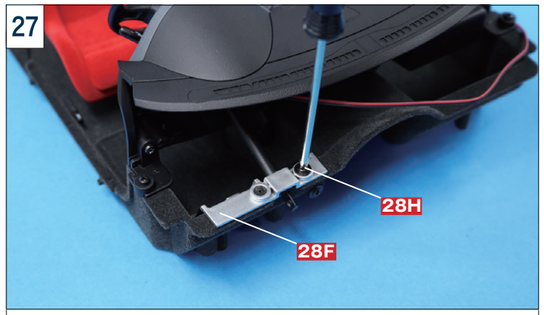
注意不要讓儀表板脫落，將組件翻面後，使用 28G 螺絲A 固定中央附近的螺絲孔（○）。

22



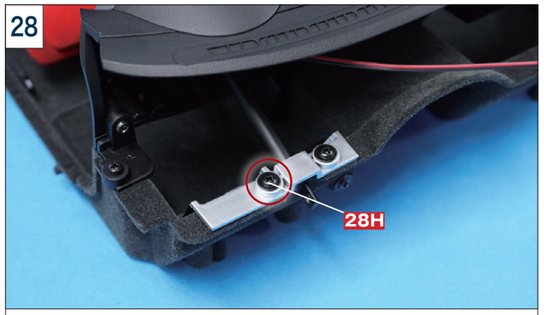
以相同方式，使用 28G 螺絲A 分別固定另外2處螺絲孔（○）。

27



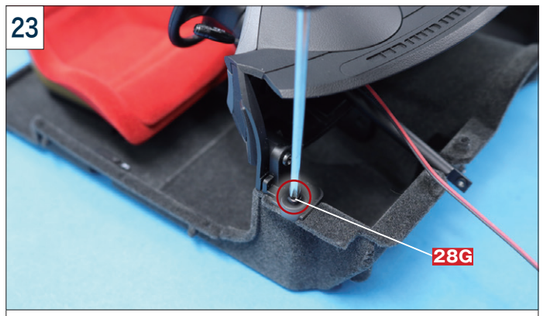
使用 28H 螺絲O 將 28F 鎖緊固定。

28



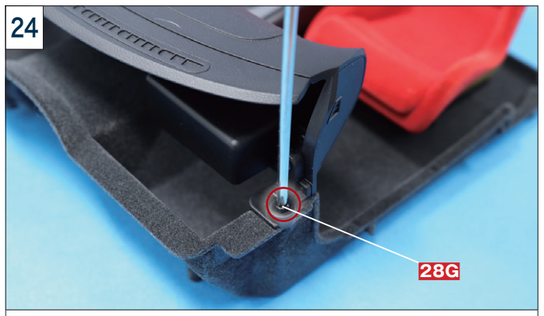
以相同方式，使用 28H 螺絲O 固定另一個螺絲孔（○）。

23



將駕駛艙底板翻回正面朝上的狀態，使用 28G 螺絲A 固定駕駛艙底板前方右側（○）的螺絲孔。

24



以相同方式，使用 28G 螺絲A 固定駕駛艙底板前方左側（○）的螺絲孔。

本期完成本



本期終於將儀表板安裝至駕駛艙底板。模型完成後，駕駛艙將被車身包覆，因此只有在現階段，才能從各個角度仔細欣賞駕駛艙的細節。這正是親手組裝模型的車主才能享受到的獨特樂趣。
另外，收納保管零件時，建議使用柔軟的布料包覆，或放入塑膠袋中，以避免零件表面刮傷或受損。